



BICHAMP Cutting Technology EMEA GmbH, Am Flughafen 12, 7th Floor, 60549 Frankfurt

Ihr Ansprechpartner:
Bichamp EMEA GmbH

Tel.: +49 69 509 589 453
info@bichamp-emea.com

Bichamp EMEA bringt zwei neue Sägebänder für Hochleistungswerkstoffe und Rohrprofile zur AMB Stuttgart 2026

Auf der AMB 2026 in Stuttgart (15.–19. September) stellt Bichamp Cutting Technology EMEA zwei neu entwickelte Sägebänder vor: das Hartmetallband TCB PRO 8 für hochlegierte Stähle, Nickelbasis- und Hochtemperaturlegierungen sowie das Bimetallband PRO CUT M42 (2026) für das verzugsfreie Trennen von Rohren, Profilen und Trägern. Das PRO CUT M42 (2026) erreicht dabei eine bis zu einem Drittel höhere Standzeit als die Vorgängergeneration.

Frankfurt, 14. September 2026. Bichamp Cutting Technology EMEA, seit 2025 eigenständige Landesgesellschaft der international tätigen Bichamp-Gruppe für Europa, den Nahen Osten und Afrika, präsentiert vom 15. bis 19. September 2026 auf der AMB in der Messe Stuttgart Halle 8, Stand 8B30 zwei neu entwickelte Sägebänder. Beide Produkte richten sich an Betriebe, für die Standzeit, Prozesseffizienz und Schnittqualität unmittelbar über Werkzeugkosten und Ausschussquote entscheiden.

TCB PRO 8: Hartmetallband der Premiumklasse

Mit dem TCB PRO 8 erweitert Bichamp sein Hochleistungssortiment nach oben in die High-End-Klasse. Zwei Neuerungen tragen die Leistungssteigerung:

Das TCB PRO 8 verfügt über eine leistungsstarke Geometrie mit einem speziellen Hoch-Tief-Zahndesign. Durch eine definierte und präzise Anordnung der Zähne in jedem Intervall erreicht das TCB PRO 8 eine erstklassige Performance bei gleichzeitig ausgeglichener Verteilung der Schnittkräfte und optimierter Spanabfuhr. Ergänzend sorgt eine Mikro-Schutzfase der Schneidkante für ein langfristig stabiles und ruhiges Laufverhalten.

Zielanwendungen sind Edelstahl, Kupfer/Messing/Bronze, Titanlegierungen sowie Grau- und Sphäroguss.

PRO CUT M42 (2026): Bimetallband für Rohre, Profile und Träger

PRO CUT M42 (2026) ist die Weiterentwicklung des bestehenden PRO CUT M42, speziell ausgelegt für die Träger-, Rohr- und Profilerspannung mit hohen Anforderungen an Vibrationsbeständigkeit. Im Vergleich erreicht das PRO CUT M42 (2026) in der täglichen Anwendung eine bis zu einem Drittel höhere Standzeit als die Vorgängergeneration.

Das PRO CUT M42 (2026) verfügt über eine überarbeitete spanbrechende Geometrie, die verhindert, dass sich Späne stauen und dadurch den Schnittwiderstand erhöhen und das Band schädigen. Der Schnitt bleibt durchgängig ruhig und effizient. Eine durch das Zahndesign bedingte verlängerte Schweißnaht zwischen Zahn und Trägerband sorgt zusätzlich für maximale Stabilität, auch bei hochfesten, harten Materialien oder unregelmäßigen Querschnitten.

Zitat

„Wenn das Preis-Leistungsverhältnis passt, ist das richtige Sägeband ein Produktivitätshebel“, sagt Patrick Lenort, Leiter der Anwendungstechnik bei Bichamp Cutting Technology EMEA. „Entscheidend ist, für den jeweiligen Einsatzzweck des Kunden das wirtschaftlich sinnvollste Produkt zu finden – dieser Ansatz steckt in beiden neuen Bändern.“

Wachstum über den europäischen Markt

Bichamp EMEA gewinnt kontinuierlich neue Handelspartner und baut seine Marktanteile in nahezu allen EU-Ländern aus. Getragen wird das Wachstum von mehreren selbst verantworteten Warenlagern (Subsidiaries) in Europa, aus denen Kunden im Radius von 800 Kilometern beliefert werden. Ziel ist eine Lieferzeit von 48 Stunden, in akuten Fällen 24 Stunden.

Auf der AMB, mit zuletzt über 1.200 Ausstellern aus 28 Nationen und mehr als 65.000 Fachbesuchern eine der bedeutendsten Fachmessen für die europäische Metallbearbeitungsindustrie, sucht Bichamp EMEA gezielt das Gespräch mit Betriebsleitern, Einkäufern und Anwendern.

Über Bichamp EMEA

Bichamp Cutting Technology (Hunan) Co., Ltd. mit Sitz in Changsha wurde 2003 gegründet und zählt heute zu den weltweit führenden Herstellern von Metall-Sägebändern. Seit 2004 fertigt das Unternehmen Bimetall- und Hartmetallsägebänder in eigener Produktion und deckt die gesamte Wertschöpfungskette von der Rohmaterialherstellung über Wärmebehandlung, Zahngeometrie und Schränkung bis zur Beschichtung und Endfertigung ab. In 2026 wurde die Produktion um die Fertigung von Kreissägeblättern erweitert. Mit rund 700 Mitarbeitenden fertigt Bichamp etwa 29 Millionen Meter Sägebänder pro Jahr.

Seit 2018 baut Bichamp seine internationale Präsenz über lokale Tochtergesellschaften aus, unter anderem in Europa und Indien. Bichamp Cutting Technology EMEA agiert als eigenständige Gesellschaft mit eigenem Vertrieb, technischer Beratung, Anwendungstechnik und Schweißstationen mit Lagerhaltung. Für das Europageschäft zeichnet Michael Möller als Geschäftsführer verantwortlich, unterstützt von Fred Rijnveld (COO) und Lars Borkowsky (CSO).

Pressekontakt

Für Rückfragen und Interview steht Ihnen gerne zur Verfügung:

Herr Lars Borkowsky

Chief Sales Officer

Bichamp Cutting Technology EMEA GmbH

Am Flughafen 12, 60549 Frankfurt am Main

Tel.: +49 (0)69 509 589 453

E-Mail: lars.borkowsky@bichamp-emea.com

ANLAGEN

www.bichamp-emea.com/download-amb